

ICS 59.060.20
W 50

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 50044—2018

碳纤维 灰分含量试验方法

Carbon fibre—Test method for the ash content

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位：中国科学院宁波材料技术与工程研究所、上海市纺织工业技术监督所、上海纺织集团检测标准有限公司、纺织化纤产品开发中心。

本标准主要起草人：李德宏、钟俊俊、李红杰、吴艳雯、李德利。

碳纤维 灰分含量试验方法

1 范围

本标准规定了碳纤维灰分含量的试验方法。

本标准适用于碳纤维的短纤维、束丝,碳纤维毡等可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第3部分:通用

GB/T 4146(所有部分) 纺织品 化学纤维

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146(所有部分)中界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

试样称量后,在恒定温度下灼烧试样至恒重后,计算残余物质占原试样质量的百分含量。

5 仪器和工具

5.1 烘箱:额定温度为200 °C,精度为±2 °C。

5.2 天平:最小分度值为0.1 mg。

5.3 干燥器。

5.4 支架或称量容器,称量容器推荐用带盖铝盒。

5.5 马弗炉:最高炉温≥1 000 °C,推荐1 200 °C;温度控制精度为±10 °C。

5.6 石英坩埚或瓷坩埚。

5.7 坩埚钳。

6 试验条件

试验用大气条件:温度为(23±2) °C,相对湿度为(50±10)%。也可采用温度为(20±3) °C,相对湿度为(65±5)%。

7 取样

- 7.1 束丝:单个卷装时取2个测试样,2个以上卷装时每个卷装取1个测试样。
7.2 短纤维、毡取2个测试样。

8 试验步骤

- 8.1 把坩埚放入马弗炉中,于(900±10)℃灼烧60 min,取出在空气中冷却约5 min后移至干燥器中。冷却30 min,称得坩埚质量,准确至0.1 mg。重复上述步骤,直到灼烧至两次称量之差不大于0.4 mg。以后一次的称量质量作为坩埚的恒重质量(m_0)。

8.2 取1 g~3 g试样于支架上或称量容器中,在(105±5)℃的烘箱中烘燥1 h。将烘好的试样置于干燥器中冷却至室温,称得试样质量(m_1)。如样品于本标准规定的大气条件下预调湿4 h以上,可以直接进行称量。

8.3 将试样放入已恒重的坩埚中,放在马弗炉恒温区,由300 ℃下随炉升温到预定温度(900±10)℃,恒温进行灼烧;灼烧时需微开炉门,满足氧气供应。

注:某些功能性碳纤维,表面经过金属化、陶瓷化等处理,耐氧化性能提高,需要提高灼烧温度和时间。

8.4 无碳黑后,取出坩埚在空气中冷却约5 min后移至干燥器内,冷却60 min,迅速称量。

8.5 称量后,再按8.3~8.4规定反复进行灼烧(每次灼烧30 min)、冷却、称量,直至两次称重差值不大于0.4 mg为止。称重结果为 m 。

9 结果计算

灰分含量按式(1)计算：

$$A_m = \frac{m - m_0}{m_s} \times 100\% \quad \dots \dots \dots \quad (1)$$

式中：

A_m ——试样灰分含量；

m ——灰分与坩埚恒重后的质量,单位为克(g);

m_0 —— 坩埚的恒重质量, 单位为克(g);

m_s ——试样的质量,单位为克(g)。

按照 GB/T 8170 修约到两位小数。

10 重复性

灰分值大于 0.1% 时, 相对标准偏差(变异系数)为 5%。

11 试验报告

试验报告内容包括：

- a) 试样名称和来源;
 - b) 采用标准;
 - c) 试验条件;

- d) 每个测试结果,平均值与相对标准偏差;单个卷装、短纤维、毡报告平均值;当测试结果未检出时,报告结果以“小于最低检测限”报出;
 - e) 与基本步骤的差异;
 - f) 观察到的异常现象;
 - g) 试验日期及操作者。
-

中华人民共和国纺织
行业标准
碳纤维 灰分含量试验方法

FZ/T 50044—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.spc.org.cn

服务热线:400-168-0010

2019年2月第一版

*

书号:155066·2-33660

版权专有 侵权必究



FZ/T 50044-2018